



材料安全数据表

阳极铜

1. 产品与制造商

1) 产品信息：	阳极铜(C12220, 球型)
(1-1) 使用物质：	用于电镀工艺。印刷电路板加工过程中的铜离子供应商。
(1-2) 产品使用限制：	N/A
2) 制造商信息：	Ilshintaekwang Metal co., ltd.
(2-1) 地址：	大韩民国京畿道安山市 檀园区新院路232号
(2-2) 联系方式：	82-31-494-8596
(2-3) 联合部门：	质量保证部

2. 元素(化学成分)

化学名称		CAS NO	重量(%)
铜	Cu	7440-50-8	最大99.999
磷	P	7723-14-0	最大0.065

3. 危险信息：

未归类为危险品

4. 暴露情况和急救措施

吸入	将受害者从处理烟雾或粉尘中转移到有新鲜空气的地方。立即就医。
食入	不视为正常的职业危害。切勿引致呕吐-如吸入大量尘埃或烟雾, 请立即就医。
皮肤接触	如果有灰尘, 请脱去污染的衣服, 并用肥皂和水清洗受污染的区域。 如果过敏症状持续, 请就医。 熔融金属-凝固和冷却溢流接触区域, 但不要试图去除皮肤或衣服上的结痂金属。 继续冲洗至少10分钟。立即就医。
眼睛接触:	如果灰尘进入眼睛, 用冷水冲洗10-20分钟。如有需要, 请就医。

5. 救火的方法

铜不易燃。但以粉尘的形式暴露在火焰中时爆炸危险性很小。	
适合的灭火剂	泡沫, 二氧化碳(CO ₂), 干化学品
出于安全原因不能使用的灭火介质。	熔铜水
其他说明	爆炸危险: 熔融铜在与水接触时会爆炸。铜还与下列物质形成潜在的爆炸性反应: 乙炔化合物、硝酸铵、3-溴丙基、环氧乙烷和铅酸。

6. 泄露应急处理

个人防护措施	如可能有灰尘、薄雾和烟雾存在, 应戴上手套, 并经批准采取呼吸防护措施。
环境预防措施	通常收集含铜废物以回收铜。 如认为有必要, 可进行废物处理, 应遵守国家或地方规定。
清理方法	不要使用压缩空气进行清洁
其他说明	关闭所有的火源。如果粉尘被释放, 最好先清扫。 将材料放在密闭容器中。

7. 处理和储存:

处理	不要吸入灰尘或烟雾。避免引起灰尘或烟雾的活动。 避免接触眼睛和皮肤。处理后要彻底洗手。
储存	存放在普通的干燥仓库中。

8. 暴露控制/个人防护

提供足够的通风, 使尘埃浓度保持在允许的极限值以下。

暴露限制	Cu => OSHA PEL : 1.0mg/m ³ P => OSHA PEL : 0.4mg/m ³
职业接触控制	在处理熔融铜时, 必须使用防止熔溅的防护服、面罩、防护手套和呼吸器(如有需要)。避免吸入灰尘和烟雾。 使用期间请勿进食、饮用或吸烟, 进食、饮用或吸烟前应洗手。

呼吸系统防护	获得NIOSH/MSHA认证的防尘、防尘和防雾的呼吸器。
手部防护	防止金属飞溅的防护手套
眼睛防护	防止暴露于灰尘、烟雾或薄雾的安全眼镜或面罩。
皮肤防护	防止熔溅的防护服。把裤腿穿在靴子外面, 以避免进入靴子。

9.物理和化学特性

形态	固态
外观	红金色, 红色, 青铜色。
气味	固态时无味
pH值	不适用
熔点	1051°C
沸点	纯铜 2595°C
蒸汽密度	N/A
重力	8.9
水溶性	不溶于水
溶剂溶性	可溶性: 硝酸, 热硫酸 弱溶性: 盐酸, 氢氧化铵

10. 稳定性和反应性数据

反应性	常温常压下安全
可避免的状态	尽量减少粉尘的产生 远离热、火焰、火花和可燃性物质。
禁止的化合物	可燃材料, 如氧化剂、碱、碳化合物等。
聚合反应	不聚合

11. 毒理学资料

致癌	N/A
急性毒性	N/A

12. 生态信息

流动性	N/A
刺激性	N/A
生物积累	N/A
持久性	N/A
毒性	N/A

13 处理时的注意事项

材料可100%回收, 如果材料不能返回加工或回收, 请按照适用的当地法规处理。

14. 运输信息:

铜未归类为运输危险品。

15. 法规信息

N/A

16. 其他信息

这些资料是根据我们目前的知识编制的, 是根据材料的正常使用情况尽可能全面和准确地编制的。然而, 对所提供的所有资料均不作任何保证, 只供您自行调查及核实。无法识别与使用本产品相关的所有危险, 我们对因所提供信息而引起的或与之相关的损害不承担任何责任。